

## GUANTES DE PU JUBA - PU1100 ANTISTATIC

Guante disipador de cargas electroestáticas fabricado en poliéster y fibra de carbono recubierto de poliuretano en la punta de los dedos.



### GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Inspección de calidad.
- Laboratorios.
- Manipulación de precisión en trabajos con riesgo antiestático.
- Manipulación, montaje y ensamblaje de piezas en entornos secos.

### NORMATIVA



### CARACTERÍSTICAS

- Tacto, ligereza, flexibilidad y confort. Se adapta muy bien a la mano.
- No desprende pelusa.
- Cumple con la norma EN16350:2014 de protección contra las propiedades electrostáticas.
- Uso para pantallas táctiles.
- Resistividad vertical: 0,596 Mohms.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Poliuretano ( Pu )	Blanco	Galga 13	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/paquete 120 pares/caja

## NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016  
+A1:2018



ABCDEF ABCDEF

A - Resistencia a la abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
B - Resistencia al corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)  
C - Resistencia al desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
D - Resistencia a la perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)  
E - Corte por objetos filados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)  
F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
<b>6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)</b>	<b>100</b>	<b>500</b>	<b>2000</b>	<b>8000</b>	-
<b>6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)</b>	<b>1,2</b>	<b>2,5</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>20</b>
<b>6.4 resistencia al rasgado (newtons)</b>	<b>10</b>	<b>25</b>	<b>50</b>	<b>75</b>	-
<b>6.5 resistencia a la perforación (newtons)</b>	<b>20</b>	<b>60</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	-
Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E
<b>6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)</b>	2	5	10	15	22
					30