

GUANTES DE PVC JUBA - 5681 PVC FLEX

Guante con doble recubrimiento de PVC arenoso sobre soporte de algodón con poliéster y forro pur foam aislante en el interior



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Refinado de productos químicos.
- Cámaras frigoríficas.
- Mantenimiento en exterior y carreteras.
- Obras de construcción en exterior.
- Transporte en invierno.

NORMATIVA

 CAT.III	 121	 4121X	 JKL 26 5
 X2XXXX	 X2XXXX		

CARACTERÍSTICAS

- Forro interior térmico de Pur Foam (poliuretano) cálido y confortable, es un material aislante y muy ligero que ayuda a mantener las manos a una temperatura estable en ambientes de frío hasta -10° C.
- Excelente agarre en situaciones secas, húmedas y resbaladizas gracias a su acabado arenoso.
- Doble recubrimiento que aporta una total impermeabilidad.
- Fácil de quitar y poner.
- Muy flexible y cómodo.
- Resistente al calor por contacto 250°C durante 15 segundos.
- Estanqueidad total frente a bacterias y hongos según la EN ISO 374-5:2016.

MATERIALES	COLOR	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Pvc	Naranja	L - 30 cm XL - 30 cm	9/L 10/XL	6 pares/paquete 72 pares/caja

NORMATIVAS

EN 511:2006



EN 511:2006



ABC

Niveles vs. temperatura de uso del guante Si el frío convectivo es 0 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de 0°C Si el frío convectivo es 1 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -10°C Si el frío convectivo es 2 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -20°C Si el frío convectivo es 3 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -30°C Si el frío convectivo es 4 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -40°C

Los guantes de las dos manos deben cumplir con los requisitos que se indican a continuación:

Niveles de rendimiento	1	2	3	4	
A resistencia al frío convectivo*	Aislamiento térmico $itr \text{ en } m^2 \text{ °c/w}$	$0,10 \leq itr \leq 0,15$	$0,15 \leq itr \leq 0,22$	$0,22 \leq itr \leq 0,30$	$0,30 \leq itr$
B resistencia al frío por contacto	Resistencia térmica $r \text{ en } m^2 \text{ c/w}$	$0,025 \leq r \leq 0,050$	$0,050 \leq r \leq 0,100$	$0,100 \leq r \leq 0,150$	$0,150 \leq r$
C impermeabilidad al agua	Impermeable como mínimo 5 minutos	Superado			

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016 **EN 388:2016**
+A1:2018



ABCDEF **ABCDEF**

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)

B - Resistencia a la Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)

C - Resistencia a la Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)

D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)

E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)

F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones

	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones

	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30



+34 856 63 48 29



+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)



IDEALEXSLU



INFO@IDEALEXSL.COM

EN ISO 374-1:2016

EN ISO 374-1:2016

TIPO X



XXXXXX

EN ISO 374-5:2016



La norma EN 374:2003 pasa a denominarse EN ISO 374:2016. El cometido de esta norma es clasificar los guantes según su comportamiento a la exposición de sustancias químicas.

Se dividen en las siguientes partes:

EN ISO 374-1:2016 - Terminología y requisitos exigidos para riesgos químicos.

EN 374-2:2014 - Determinación de la resistencia a la penetración.

EN 16523-1:2015 - Permeación por químicos líquidos bajo condiciones de contacto continuo.

EN ISO 374-4:2019 - Determinación de la resistencia a la degradación por químicos.

EN ISO 374-5:2016 - Terminología y requisitos exigidos para riesgos de micro-organismos.

Clasificación de los guantes según EN ISO 374-1:2016

Los guantes se dividen en tres tipos:

EN ISO 374-1:2016

**TIPO A**

TIPO A

UVWXYZ

Tiempo de paso \geq 30 min para, al menos, 6 productos.

EN ISO 374-1:2016

**TIPO B**

TIPO B

XYZ

Tiempo de paso \geq 30 min para, al menos, 3 productos.

EN ISO 374-1:2016

**TIPO C**

TIPO C

Tiempo de paso \geq 10 min para, al menos, 1 producto.

Letra	Producto químico	Nº cas	Clase
A	Metanol	67-56-1	Alcohol primario
B	Acetona	67-64-1	Cetona
C	Acetonitrilo	75-05-8	Compuesto de nitrilo
D	Diclorometano	75-09-2	Hidrocarburo clorado
E	Disulfuro de carbono	75-15-0	Compuesto orgánico contenido azufre
F	Tolueno	108-88-3	Hidrocarburo aromático
G	Dietilamina	109-89-7	Aminas
H	Tetrahidrofurano	109-99-9	Compuesto heterocílico y éter
I	Acetato de etilo	141-78-6	Ésteres
J	N-heptano	142-85-5	Hidrocarburo saturado
K	Hidróxido sódico 40%	1310-73-2	Base inorgánica
L	Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	Ácido mineral inorgánico, oxidante
M	Ácido nítrico 65%	7697-37-2	Ácido mineral inorgánico, oxidante
N	Ácido acético 99%	64-19-7	Ácido orgánico
O	Amoniaco 25%	1332-21-6	Base orgánica
P	Peróxido de hidrógeno 30%	7722-84-1	Peróxido

+34 856 63 48 29

+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)

IDEALEXSLU

INFO@IDEALEXLS.COM

Letra	Producto químico	Nº cas	Clase
S	Ácido fluorhídrico 40%	7664-39-3	Ácido inorgánico mineral
T	Formaldehído 37%	50-00-0	Aldehído

Niveles de resistencia a la permeabilidad

Tiempo medio de penetración	Niveles de prestación	Tiempo medio de penetración	Niveles de prestación
> 10	Clase 1	> 120	Clase 4
> 30	Clase 2	> 240	Clase 5
> 60	Clase 3	> 480	Clase 6

Clasificación de los guantes según la EN 374-2:2014

Es el avance de los productos químicos a través del material, costuras del guante a nivel no molecular. Ensayo de fuga de aire: se infla el guante con aire y se sumerge en agua. Se controla la aparición de burbujas de aire en un plazo de 30'. Ensayo de fuga de agua: se llena el guante con agua y se controla la aparición de gotitas de agua. Si estos ensayos son positivos, se pondrá el pictograma.

Clasificación de los guantes según la EN 374-4:2019

Detrimiento de alguna de las propiedades del guante debido al contacto con un producto químico. Ej.: decoloración, endurecimiento, ablandamiento, etc. Ensayo de permeación EN 16523-1. Es el avance de los productos químicos a nivel molecular. La resistencia del material de un guante a la permeación por un producto químico se determina midiendo el tiempo de paso del mismo a través del material.

Modificación de la norma EN ISO 374-5:2016

Cuando el guante supere el ensayo descrito para la protección contra virus, debajo del pictograma aparecerá escrita la palabra "virus". Si no apareciera nada, la protección sólo estaría asegurada contra bacterias.

EN 407:2020



EN 407:2020



EN 407:2020



ABCDEF
Pictograma para guantes donde no se ensaya comportamiento a la llama

ABCDEF
Pictograma para guantes donde se ha ensayado comportamiento a la llama

Ratificada por la Asociación Española de Normalización en junio de 2020.

Principales cambios:

- Ampliación del ámbito de la norma al uso doméstico: manoplas/guantes para horno.
- Los guantes que alcancen un nivel 3 ó 4 de cualquier propiedad térmica, deberá alcanzar como mínimo un nivel 3 en propagación a la llama. En caso contrario, el nivel máximo que podrá alcanzar en la propiedad térmica que corresponda será nivel 2.
- Propagación limitada a la llama: prohibición de formación de agujero. Recorte del tiempo máximo de post- combustión para nivel 1. Cambio en el tiempo de ignición.
- Calor por contacto. Obligación de ensayar cualquier material que entre en contacto con el calor.
- Resistencia al rasgado. Se incluye este ensayo.
- Calor convectivo. El ensayo se realiza sin refuerzo.
- Nuevo pictograma para los guantes que no tengan protección contra la llama.
- Se introduce una longitud mínima, cuando esté presente la resistencia frente a las pequeñas salpicaduras de metal fundido.
- **Tras los ensayos de resistencia al calor, las muestras no deberán sufrir signos de fusión o agujeros.**

A - Comportamiento a la llama

Cambia el método y la tabla. Para realizar el ensayo, ahora el tiempo de ignición pasa de 15 a 10" y el tiempo de post inflamación para el nivel 1 pasa de 20 a 15".

+34 856 63 48 29

+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)

IDEALEXSLU

INFO@IDEALEXSL.COM

Longitud mínima de los guantes ensayados para e o f

Talla	Longitud
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

Nivel de prestación	Tiempo de post inflamación	Tiempo de post incandescencia
1	≤ 15	Sin requisito
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Calor por contacto

Cambia el método de ensayo. En la EN407:2004 solo se ensaya la palma con la EN407:2020 cualquier otro punto que pueda entrar en contacto.

Nivel de prestación	Temperatura de contacto	Tiempo umbral (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Calor convectivo

Cambia el método de ensayo. De la EN373 pasa a la ENISO9185:2007

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Calor radiante

No hay modificaciones. Las capas internas no deben mostrar signos de fusión o presentar agujeros.

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor t_3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Pequeñas salpicaduras

No hay modificaciones. Las capas internas y externas no podrán fundirse o agujerearse.

Nivel de prestación	Número de gotas
1	≥ 5
2	≥ 15

 +34 856 63 48 29

 +34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)

 IDEALEXSLU

 INFO@IDEALEXLS.COM

Nivel de prestación**Número de gotas**3
4≥ 25
≥ 35**F - Grandes salpicaduras**

Cambia el método de ensayo.

Nivel de prestación**Hierro fundido (g)**1
2
3
430
60
120
300