

GUANTES DE LÁTEX TOWA - 347 POWER GRAB THERMO 3/4

Guante sin costuras de tejido acrílico/poliéster recubierto de látex Microfinish® en palma y medio dorso



NORMATIVA



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Construcción, albañilería y canteras.
- Mantenimiento en exterior.
- Conservación y mantenimiento de espacios públicos.

CARACTERÍSTICAS

- Comodidad, flexibilidad y destreza.
- Recubierto hasta medio dorso para mayor protección.
- Interior afelpado para ayudar a mantener las manos estables en ambientes de frío hasta 0°C.
- Excelente agarre en situaciones húmedas y secas gracias a las ventosas de la Tecnología MicroFinish que dispersan los líquidos.
- Dedo pulgar recubierto de látex, protección adicional para una zona expuesta a golpes y cortes (un 15% de los accidentes de corte suceden en esa área).
- Este tejido seca más rápido que un algodón.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Látex	Naranja flúor / Marrón oscuro	Galga 10	M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm	8/M 9/L 10/XL	12 pares/paquete 72 pares/caja



+34 856 63 48 29



+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)



IDEALEXSLU



INFO@IDEALEXLS.COM

NORMATIVAS

EN 511:2006



EN 511:2006



Niveles vs. temperatura de uso del guante Si el frío convectivo es 0 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de 0°C Si el frío convectivo es 1 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -10°C Si el frío convectivo es 2 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -20°C Si el frío convectivo es 3 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -30°C Si el frío convectivo es 4 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -40°C

Los guantes de las dos manos deben cumplir con los requisitos que se indican a continuación:

Niveles de rendimiento		1	2	3	4
A resistencia al frío convectivo*	Aislamiento térmico itr en m ² °C/w	0,10 ≤ itr ≤ 0,15	0,15 ≤ itr ≤ 0,22	0,22 ≤ itr ≤ 0,30	0,30 ≤ itr
B resistencia al frío por contacto	Resistencia térmica r en m ² C/w	0,025 ≤ r ≤ 0,050	0,050 ≤ r ≤ 0,100	0,100 ≤ r ≤ 0,150	0,150 ≤ r
C impermeabilidad al agua	Impermeable como mínimo 5 minutos	Superado			



+34 856 63 48 29



+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)



IDEALEXSLU



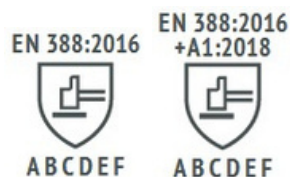
INFO@IDEALEXLS.COM

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Corte por objetosafilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Test impactocumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30



+34 856 63 48 29



+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)



IDEALEXSLU



INFO@IDEALEXLS.COM