

## GUANTES DE NITRILO TOWA - 566TH ACTIVGRIP SERIES

Guante recubierto totalmente de nitrilo Microfinish® con doble forro interior acrílico



### GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Limpieza y mantenimiento
- industrial. Trabajos agrícolas.
- Industria pesquera. Automoción.
- Manejo de materiales aceitosos.
- Industria de la pintura.
- 

### NORMATIVA



### CARACTERÍSTICAS

- Soporte sin costuras de poliéster de galga 13 y forro interior acrílico de galga 7 que aporta calidez y buena protección al calor.
- Impermeabilidad total a grasas y aceites, gracias a las ventosas de la tecnología Microfinish®.
- Ofrece un alto nivel de aislamiento del frío, el calor y el agua, manteniendo a su vez una gran flexibilidad y un excelente agarre en situaciones húmedas, secas y aceitosas gracias a la tecnología de agarre Microfinish® que dispersa los líquidos
- La función higienizante Sanitized® protege frente a la proliferación de hongos, ácaros, bacterias y malos olores, a la vez que brinda una protección duradera a los polímeros.

MATERIALES	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Nitrilo	Galga 13	M - 30 cm L - 30 cm XL - 30 cm	8/M 9/L 10/XL	6 pares/paquete 72 pares/caja

## NORMATIVAS

### EN 511:2006



### EN 511:2006



ABC

**Niveles vs. temperatura de uso del guante** Si el frío convectivo es 0 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de 0°C Si el frío convectivo es 1 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -10°C Si el frío convectivo es 2 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -20°C Si el frío convectivo es 3 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -30°C Si el frío convectivo es 4 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -40°C

**Los guantes de las dos manos deben cumplir con los requisitos que se indican a continuación:**

Niveles de rendimiento	1	2	3	4	
A resistencia al frío convectivo*	Aislamiento térmico $itr \text{ en } m^2 \text{ °c/w}$	$0,10 \leq itr \leq 0,15$	$0,15 \leq itr \leq 0,22$	$0,22 \leq itr \leq 0,30$	$0,30 \leq itr$
B resistencia al frío por contacto	Resistencia térmica $r \text{ en } m^2 \text{ c/w}$	$0,025 \leq r \leq 0,050$	$0,050 \leq r \leq 0,100$	$0,100 \leq r \leq 0,150$	$0,150 \leq r$
C impermeabilidad al agua	Impermeable como mínimo 5 minutos	Superado			

**EN 407:2020**

EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para guantes donde no se ensaya comportamiento a la llama

EN 407:2020



ABCDEF

Pictograma para guantes donde se ha ensayado comportamiento a la llama

Ratificada por la Asociación Española de Normalización en junio de 2020.

**Principales cambios:**

- Ampliación del ámbito de la norma al uso doméstico: manoplas/guantes para horno.
- Los guantes que alcancen un nivel 3 ó 4 de cualquier propiedad térmica, deberá alcanzar como mínimo un nivel 3 en propagación a la llama. En caso contrario, el nivel máximo que podrá alcanzar en la propiedad térmica que corresponda será nivel 2.
- Propagación limitada a la llama: prohibición de formación de agujero. Recorte del tiempo máximo de post- combustión para nivel 1. Cambio en el tiempo de ignición.
- Calor por contacto. Obligación de ensayar cualquier material que entre en contacto con el calor.
- Resistencia al rasgado. Se incluye este ensayo.
- Calor convectivo. El ensayo se realiza sin refuerzo.
- Nuevo pictograma para los guantes que no tengan protección contra la llama.
- Se introduce una longitud mínima, cuando ésta presente la resistencia frente a las pequeñas salpicaduras de metal fundido.
- **Tras los ensayos de resistencia al calor, las muestras no deberán sufrir signos de fusión o agujeros.**

**Longitud mínima de los guantes ensayados para e o f**

Talla	Longitud
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

**A - Comportamiento a la llama**

Cambia el método y la tabla. Para realizar el ensayo, ahora el tiempo de ignición pasa de 15 a 10" y el tiempo de post inflamación para el nivel 1 pasa de 20 a 15".

Nivel de prestación	Tiempo de post inflamación	Tiempo de post incandescencia
1	≤ 15	Sin requisito
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

**B - Calor por contacto**

Cambia el método de ensayo. En la EN407:2004 solo se ensaya la palma con la EN407:2020 cualquier otro punto que pueda entrar en contacto.

+34 856 63 48 29

+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)

IDEALEXSLU

INFO@IDEALEXLS.COM

**SUBA** SAFETY EVOLUTION

Nivel de prestación	Temperatura de contacto	Tiempo umbral (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

#### C - Calor convectivo

Cambia el método de ensayo. De la EN373 pasa a la ENISO9185:2007

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

#### D - Calor radiante

No hay modificaciones. Las capas internas no deben mostrar signos de fusión o presentar agujeros.

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor t3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

#### E - Pequeñas salpicaduras

No hay modificaciones. Las capas internas y externas no podrán fundirse o agujerearse.

Nivel de prestación	Número de gotas
1	≥ 5
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

#### F - Grandes salpicaduras

Cambia el método de ensayo.

Nivel de prestación	Hierro fundido (g)
1	30
2	60
3	120
4	300

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

+34 856 63 48 29

+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP )

IDEALEXSLU

INFO@IDEALEXLS.COM

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016 EN 388:2016 +A1:2018



ABCDEF



ABCDEF

A - Resistencia ala Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)

B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)

C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)

D - Resistencia ala Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)

E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)

F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

**En388:2016 niveles de prestaciones**

	1	2	3	4	5
<b>6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)</b>	<b>100</b>	<b>500</b>	<b>2000</b>	<b>8000</b>	-
<b>6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)</b>	<b>1,2</b>	<b>2,5</b>	<b>5</b>	<b>10</b>	<b>20</b>
<b>6.4 resistencia al rasgado (newtons)</b>	<b>10</b>	<b>25</b>	<b>50</b>	<b>75</b>	-
<b>6.5 resistencia a la perforación (newtons)</b>	<b>20</b>	<b>60</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	-

**Eniso13997:1999 niveles de prestaciones**

	A	B	C	D	E	F
<b>6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)</b>	2	5	10	15	22	30

+34 856 63 48 29

+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP )

IDEALEXSLU

INFO@IDEALEXLS.COM

**JUBA** SAFETY EVOLUTION