

GUANTES DE PU JUBA - 4416 POWER CUT XTATIC

Guante sin costuras de fibra Dyneema® Diamond mezclado con fibra de carbono, nylon® y fibra lycra® recubierto de poliuretano en la palma y medio dorso



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Fabricación electrónica.
- Montaje, mantenimiento, inspección de cableado o fibra óptica.
- Mantenimiento de maquinaria con riesgo antiestático.
- Automoción.
- Aeroespacial.

NORMATIVA



CARACTERÍSTICAS

- La tecnología Dyneema® Diamond no utiliza fibra de vidrio para incrementar los niveles de corte y evita que el usuario pueda tener alergias ni irritaciones en la piel.
- Proporciona un tacto extra, ligereza y flexibilidad.
- Lavable.
- Sensación de frescura por su gran transpirabilidad.
- Recubierto en palma y medio dorso para mayor protección.
- Agarre en ambientes secos, ligeramente húmedos o aceitosos.
- Guante de protección contra propiedades electroestáticas.
- La función higienizante Sanitized® protege los guantes de la formación de hongos, ácaros y bacterias, evita los olores, proporciona una protección duradera a los polímeros y minimiza la irritación de la piel.
- Bolsa individual neutra.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Poliuretano (Pu)	Jaspeado / Negro	Galga 13	M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	8/M 9/L 10/XL	10 pares/paquete 120 pares/caja

NORMATIVAS

EN 16350:14



EN 16350:14



La muestra se debe acondicionar, al menos, 48 horas antes del ensayo y se debe ensayar a una temperatura del aire $23 \pm 1^\circ\text{C}$ y a una humedad relativa de $25 \pm 5\%$.

Para guantes de protección con disipación electroestática, cada medida individual debe cumplir el requisito: Resistencia vertical, $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$.

Advertencias e información adicional

- Resultados de ensayo y condiciones de ensayo en relación al ensayo de resistencia vertical.
- La persona que lleve los guantes de protección con disipación electroestática estará conectada a tierra correctamente, como por ejemplo, llevando un calzado apropiado.
- Los guantes de protección con disipación electroestática no deben sacarse de su embalaje, ni abrirse ni ponerse o quitarse, cuando se esté en una atmósfera inflamable o explosiva o cuando se manipulen sustancias inflamables o explosivas.
- Las propiedades electroestáticas de los guantes de protección podrían verse afectadas por envejecimiento, contaminación o daño, y podrían no ser suficiente para atmósferas inflamables enriquecidas en oxígeno en las que son necesarias evaluaciones adicionales.



+34 856 63 48 29



+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)



IDEALEXSLU



INFO@IDEALEXLS.COM

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016 **EN 388:2016
+A1:2018**




ABCDEF **ABCDEF**

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)

B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)

C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)

D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)

E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)

F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones

6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

100	500	2000	8000	-
------------	------------	-------------	-------------	---

6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)

1,2	2,5	5	10	20
------------	------------	----------	-----------	-----------

6.4 resistencia al rasgado (newtons)

10	25	50	75	-
-----------	-----------	-----------	-----------	---

6.5 resistencia a la perforación (newtons)

20	60	100	150	-
-----------	-----------	------------	------------	---

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones

A	B	C	D	E	F
---	---	---	---	---	---

6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)

2	5	10	15	22	30
---	---	----	----	----	----