

GUANTES DE PU JUBA - H141530 ANTISTATIC

Guante sin costuras de nylon® y carbono con recubrimiento de poliuretano en palma



NORMATIVA



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Inspección en automoción.
- Industria electrónica, óptica, microprocesadores.
- Montaje de cuadros eléctricos.
- Reparación de electrodomésticos y placas de circuitos.

CARACTERÍSTICAS

- Poliuretano de calidad extra No desprende pelusa
- Flexible y confortable Cumple con la EN16350:2014.
- Protección contra las propiedades electrostáticas
- Con blíster individual para punto de venta.
-

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Poliuretano (Pu)	Gris / Blanco	Galga 13	M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm	8/M 9/L 10/XL	10 pares/paquete 120 pares/caja



+34 856 63 48 29



+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)



IDEALEXSLU



INFO@IDEALEXLS.COM

NORMATIVAS

EN 16350:14



EN 16350:14



La muestra se debe acondicionar, al menos, 48 horas antes del ensayo y se debe ensayar a una temperatura del aire 23 +/- 1°C y a una humedad relativa de 25 +/- 5%.

Para guantes de protección con disipación electrostática, cada medida individual debe cumplir el requisito: Resistencia vertical, $R_v < 1,0 \times 10^8 \Omega$.

Advertencias e información adicional

- Resultados de ensayo y condiciones de ensayo en relación al ensayo de resistencia vertical.
- La persona que lleve los guantes de protección con disipación electrostática estará conectada a tierra correctamente, como por ejemplo, llevando un calzado apropiado.
- Los guantes de protección con disipación electrostática no deben sacarse de su embalaje, ni abrirse ni ponerse o quitarse, cuando se esté en una atmósfera inflamable o explosiva o cuando se manipulen sustancias inflamables o explosivas.
- Las propiedades electrostáticas de los guantes de protección podrían verse afectadas por envejecimiento, contaminación o daño, y podrían no ser suficiente para atmósferas inflamables enriquecidas en oxígeno en las que son necesarias evaluaciones adicionales.



+34 856 63 48 29



+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)



IDEALEXSLU



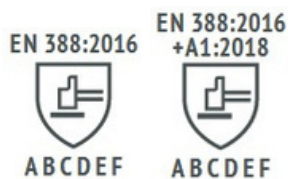
INFO@IDEALEXLS.COM

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetosafilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impactocumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones

	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones

	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30



+34 856 63 48 29



+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)



IDEALEXSLU



INFO@IDEALEXLS.COM