

Tymbia

Handling & Warehouse Equipment

Idealex
IDEALEX LAROCA INTEGRAL SERVICE, SL

**Recogepedidos horizontal
2000-2500kg - Batería de Litio**



Resumen del producto:

El recogepedidos horizontal de Tymbia es una solución avanzada para picking en almacenes, con capacidad de 2.0 a 2.5 toneladas, motor AC de 24V, batería de litio de larga duración y sistema de carga rápida en solo 2 horas.

Diseñado con ergonomía superior, dirección asistida (EPS), control inteligente ZAPI y certificación CE, ofrece máxima eficiencia, seguridad y comodidad en entornos de trabajo exigentes, incluso en frío industrial.

Ideal para logística moderna.



+34 856 63 48 29



+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)



IDEALEXSLU



INFO@IDEALEXLS.COM

Descripción del Producto:

Recogepedidos horizontal Tymbia OPD20/25L-A2LIH – Potencia, Eficiencia y Ergonomía en un Solo Equipamiento

El recogepedidos eléctrico de Tymbia es un recogepedidos de alta gama, diseñado para operaciones de picking intensivo en centros de distribución, almacenes automatizados y entornos logísticos de alto rendimiento.

Con una capacidad de carga de 2.000 kg (OPD20L) o 2.500 kg (OPD25L), este modelo destaca por su tecnología avanzada, durabilidad y diseño pensado en el operador.

Características Principales:

- Motorización AC 24V: Plataforma de última generación con motor trifásico de corriente alterna para tracción y elevación, que garantiza un rendimiento superior, bajo mantenimiento y mayor eficiencia energética.
- Batería de Litio de Alta Capacidad.
 - Configuración estándar: 24V / 404Ah
 - Opción premium: 24V / 456Ah con celdas CATL (líder global en baterías Li-Ion)
- Autonomía de hasta 8 horas continuas con una sola carga
- Carga rápida en solo 2 horas
- Sistema de calefacción eléctrica integrada, ideal para operar en cámaras frigoríficas desde -20°C hasta -30°C
- Diseño de Batería Lateral (Side-Pull): Permite un reemplazo rápido y sencillo sin necesidad de herramientas, optimizando el tiempo de inactividad.
- Puerto de Carga Lateral: Facilita el acceso al cargador incluso en espacios reducidos.
- Controlador Dual-CPU ZAPI: Cumple con las normas más exigentes de la UE, ofreciendo una precisión de control superior, frenado inteligente en curvas y protección contra vuelcos.
- Transmisión ZF: Acoplada perfectamente al motor, mejora la capacidad de carga y la estabilidad del equipo.
- Tres Modos de Conducción:
 - Dinámico: Máxima velocidad y respuesta
 - Estándar: Equilibrio entre rendimiento y consumo
 - Económico: Ahorro energético para tareas prolongadas

Seguridad Inteligente y Sistemas Avanzados

- Sistema de Frenado Eléctrico: Frenado automático al soltar el acelerador.
- Botón de Emergencia: Desconexión total de la energía en caso de riesgo.
- Freno de Estacionamiento Automático: Se activa al detectar velocidad cero o al pulsar el botón en el manillar.
- Sistema Inteligente de Estacionamiento en Pendiente: Evita deslizamientos en rampas.
- Desaceleración Automática en Curvas: Reduce la velocidad al girar, minimizando riesgos de vuelco.
- Sistema de Detección de Operador (OPS): Sensado en toda la plataforma para garantizar presencia del operador.

Ergonomía y Comodidad del Operador

- Área de Pie Amplia y Trapezoidal: Facilita el acceso y salida del operador.
- Volante Ajustable en Altura y Ángulo: Se adapta a diferentes tipos de usuarios.
- Respaldo Ergonómico: Reduce la fatiga durante jornadas largas.
- Panel de Instrumentos Giratorio: Permite una visualización clara desde cualquier ángulo.
- Espacio de Almacenamiento Integrado: Guarda herramientas, dispositivos o documentos necesarios en la operación.



+34 856 63 48 29



+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)



IDEALEXSLU



INFO@IDEALEXLS.COM

Tymbia

Handling & Warehouse Equipment

Mantenimiento Fácil y Accesible

- Cubierta Frontal Desmontable Rápidamente: Da acceso directo a componentes clave.
- Buje Lubricado con Boquilla de Grasa: Reduce el desgaste y prolonga la vida útil.
- Pruebas de Resistencia Completa: Validado con tests de fatiga, resistencia estructural, lluvia y temperaturas extremas.
- Certificación CE: Cumple con los estándares europeos de seguridad y calidad.

Dimensiones y Rendimiento Clave

- Velocidad (cargado/sin carga): 9.5 / 12.5 km/h
- Pendiente máxima (cargado/sin carga): 5% / 15%
- Radio de giro: 2230 mm (OPD20L) / 2970 mm (OPD25L)
- Altura de elevación: 125 mm
- Tipo de neumáticos: Poliuretano (delanteros 250x80, traseros 85x85)
- Peso total (con batería): 1090 kg (OPD20L) / 1190 kg (OPD25L)

¿Por qué elegir el Order Picker OPD20/25L-A2LIH de Tymbia?

- Alta productividad gracias a su autonomía extendida y carga rápida
- Operación en frío industrial sin pérdida de rendimiento
- Máxima seguridad con sistemas inteligentes y certificación CE
- Diseño humano-centrado que reduce la fatiga y mejora la eficiencia
- Fácil mantenimiento que reduce costos operativos

Ideal para empresas de logística, retail, farmacéutica, alimentación y cualquier sector que requiera picking preciso, rápido y seguro.

Contáctanos hoy para más información, demostraciones o presupuesto personalizada.

Disponible con batería de litio de alto rendimiento – el futuro del manejo de materiales está aquí.

**** Deben disponer de medios de descarga propios.**

Ficha técnica:

Tipo: Litio
Capacidad de carga (kg): 2000-2500
Altura Elevación (mm): 125
Tipo Batería: Litio
Sistema elevador: Eléctrico
Batería: 24V/404Ah



+34 856 63 48 29



+34 603 76 58 50 (SOLO WHATSAPP)



IDEALEXSLU



INFO@IDEALEXLS.COM